

**ПАСПОРТ ПРОДУКЦИИ №1111302745**

 Топливо дизельное ЕВРО, сорт С, вид II (ДТ-4)  
 ГОСТ Р 52368-2005(ЕН 590:2009)

**ГОДЕН НА ЭКСПОРТ**

 ОКП: 0251730113  
 Дата изготовления: 20.03.2013  
 Дата отбора проб: 20.03.2013  
 Место отбора: Резервуар 51 н/6  
 Уровень наполнения (см): 1017  
 Масса нетто (т): 3437  
 Дата проведения анализа: 20.03.2013  
 Дата выдачи паспорта: 20.03.2013

 №Д-RU.АЯ02.В.00917 срок действия по  
 04.10.2014г.  
 ООО "ЦСМВ"

 №С-RU.АЯ02.В.-11319 (№ТР 0760705) срок  
 действия по 30.10.2014г.  
 ООО "ЦСМВ"

Наименование показателя	Норма по ТР	Норма по ГОСТ Р 52368-2005(ЕН 590:2009)	Фактическое значение	Метод испытания
1 Цетановое число	не менее 51	не менее 51,0	52,0	ГОСТ Р 52709
2 Цетановый индекс		не менее 46,0	52,3	ASTM D 4737
3 Плотность при 15°C, кг/м³		820 - 845	834,3	ASTM D 4052
4 Полициклические ароматические углеводороды, % (по массе)				ГОСТ Р ЕН 12916
5 Содержание серы, мг/кг	не более 11 не более 50	не более 8,0 не более 50,0	1,4 24,0	ГОСТ Р 52660
Температура вспышки в закрытом тигле, °C	выше 40	выше 55	64	ГОСТ Р ЕН ИСО 2719
Коксуемость 10 %-ного остатка разгонки, % (по массе)		не более 0,30	0,010	ASTM D 4530
8 Зольность, % (по массе)		не более 0,01	отсутствует	ГОСТ 1461
9 Содержание воды, мг/кг		не более 200	60	ЕН ИСО 12937
10 Общее загрязнение, мг/кг		не более 24	3,0	ЕН 12662
11 Коррозия медной пластинки (3ч при 50°C), единицы по шкале		класс 1	класс 1	ASTM D 130
12 Окислительная стабильность: общее количество осадка, г/м³		не более 25	10,9	ASTM D 2274
13 Смазывающая способность: скорректированный диаметр патна износа при 60°C, мкм	не более 460	не более 460	379	ГОСТ Р ИСО 12156-1
14 Кинематическая вязкость при 40°C, мм²/с		2,00 - 4,50	3,119	ГОСТ 33
15 Фракционный состав: - при температуре 250°C, % (по объему) - при температуре 350°C, % (по объему) - 95% (по объему) перегоняется при температуре, °C	не выше 360	менее 65 не менее 85 не выше 360	29,5 95,2 319,0	ГОСТ Р ЕН ИСО 3405
16 Предельная температура фильтруемости, °C		не выше минус 5	минус 3	ГОСТ 22254
17 Плотность при 20°C, кг/м³		не нормируется, определение обязательно	830,8	ASTM D 4052
18 Температура помутнения, °C		-5	минус 5	ГОСТ 5066

 Присадки:  
 0,015%масс. - цетаноповышающая  
 1,02%масс. - противозносная


## Примечания:

- 1 Технология производства гарантирует отсутствие металлосодержащих присадок.
- 2 Качество продукции соответствует Техническому регламенту "О требованиях к автомобильному и авиационному бензину, дизельному и судовому топливу, топливу для реактивных двигателей и топочному мазуту", Приложение № 2, класс 5 и ГОСТ Р 52368-2005 с изм. 1.
- 3 Изготовитель гарантирует соответствие качества продукта требованиям настоящего стандарта при соблюдении потребителем условий транспортирования и хранения. Гарантийный срок хранения установлен в договорах на поставку топлива.
- 4 Показатель по п.18 является дополнительным и определяется в соответствии с требованиями контракта.

**Показатели качества для определения кодов ТН ВЭД**

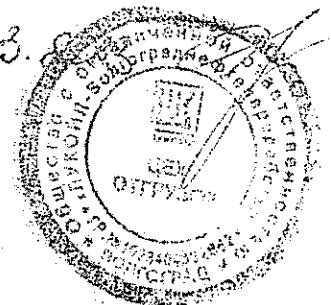

Наименование показателя	Фактическое значение	Метод испытания
1 Фракционный состав: - отгоняется при температуре 250°C, % об. - отгоняется при температуре 350°C, % об.	29,5 95,2	ISO 3405
2 Содержание серы, мг/кг	24,0	ГОСТ Р 52660

М.П. Начальник смены центральной заводской лаборатории

 М.А. Дубин

Т.О. Давыдов

20.03.2013



 «ЛУКОЙЛ-Волгограднефтепереработка»  
 г. Волгоград, ул. 40 лет ВЛКСМ, 55  
 ТР № 102340-3362682  
 С поданным экземпляром, копия верна.  
 Штук № 380