



ЛУКОЙЛ
НЕФТЯНАЯ КОМПАНИЯ

ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ
«ЛУКОЙЛ-ВОЛГОГРАДНЕФТЕПЕРЕРАБОТКА»

Российская Федерация, 400029, г. Волгоград, ул. 40 лет ВЛКСМ, 55 тел. +7(8442)963-209; 963-024 факс +7(8442)963-458; 963-435

ПАСПОРТ ПРОДУКЦИИ №11Л1304224

**Бензин неэтилированный Премиум Евро-95 вид III (АИ-95-5)
ГОСТ Р 51866-2002**

ОКП: 0251190103
Дата изготовления: 05.05.2013
Дата отбора проб: 05.05.2013
Место отбора: Резервуар 26
Уровень наполнения (см): 901
Масса нетто (т): 2299
Дата проведения анализа: 05.05.2013
Дата выдачи паспорта: 05.05.2013



№ Д-РУ. АЯ02.В.00922 срок действия по
09.11.2014г.
ООО "ЦСМВ"

№ С-РУ. АЯ02.В.41348 (№ ТР 0760745)
срок действия по 08.12.2014г.
ООО "ЦСМВ"

Наименование показателя	Норма по ТР	Норма по ГОСТ Р 51866-2002	Фактическое значение	Метод испытания
1 Октановое число: - по исследовательскому методу - по моторному методу		не менее 95,0 не менее 85,0	95,1 85,2	ГОСТ Р 52947 ГОСТ Р 52946
2 Концентрация свинца, мг/дм ³	отсутствие	отсутствие	отсутствие	ГОСТ Р ЕН 237
3 Концентрация марганца, мг/дм ³	отсутствие	отсутствие	отсутствие	ГОСТ Р 51925
4 Концентрация железа, г/дм ³	отсутствие	отсутствие	отсутствие	ГОСТ Р 52530
5 Плотность при температуре 15°C, кг/м ³		720-775	744,5	ASTM D 4052
6 Концентрация серы, мг/кг	не более 10	не более 10	2,6	ГОСТ Р ЕН ИСО 20846
7 Устойчивость к окислению, мин		не менее 360	400	ЕН ИСО 7536
8 Концентрация смол, промытых растворителем, мг на 100 см ³ бензина		не более 5	1,3	ГОСТ 1567
9 Коррозия медной пластинки (3ч при 50°C), единицы по шкале		класс 1	класс 1	ГОСТ 6321
10 Внешний вид		прозрачный и чистый	прозрачный и чистый	визуальная проверка
11 Объемная доля углеводородов, %: - олефиновых - ароматических	не более 18 не более 35	не более 18,0 не более 35,0	0,2 33,4	ГОСТ Р 52714 (метод Б)
12 Объемная доля бензола, %	не более 1	не более 1,0	0,80	ГОСТ Р 52714 (метод Б)
13 Массовая доля кислорода, %	не более 2,7	не более 2,7	1,72	ГОСТ Р ЕН 13132
14 Объемная доля оксигенатов, %: - метанола - этанола - изопропилового спирта - изобутилового спирта - третбутилового спирта - эфиров (С5 и выше) - других оксигенатов	отсутствие не более 5 не более 10 не более 10 не более 7 не более 15 не более 10	отсутствие не более 5 не более 10 не более 10 не более 7 не более 15 не более 10	отсутствие 0,0 0,0 0,0 0,0 9,4 0,0	ГОСТ Р ЕН 13132
15 Давление насыщенных паров (ДНП), кПа	летний период 45-80	45,0-70,0	67,1	ГОСТ Р ЕН 13016-1
16 Фракционный состав: объемная доля испарившегося бензина, %, при температуре: 70°C 100°C 150°C конец кипения, °C		20,0-48,0 46,0-71,0 не менее 75,0 не выше 210	35,5 59,0 92,0 183,0	ГОСТ 2177 (метод А)
17 остаток в колбе, % (по объему)		не более 2	1,0	
17 Плотность при температуре 20 °C, кг/м ³		не нормируется, определяются обязательно	740,1	ASTM D 4052
18 Объемная доля монометиланилина (N-метиланилина), %	отсутствие	отсутствие	отсутствие	ГОСТ Р 54323

Присадки отсутствуют

Примечание:

1 Технология производства гарантирует отсутствие монометиланилина (N-метиланилина), металлов: марганца, железа.

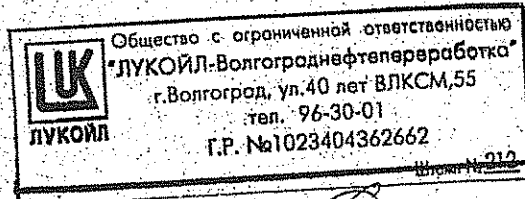
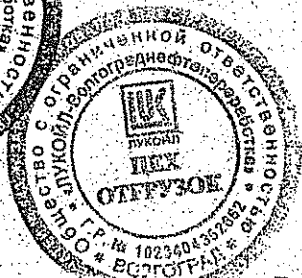
Заключение:

- 1 Качество продукции соответствует Техническому регламенту "О требованиях к автомобильному и авиационному бензину, дизельному и судовому топливу, топливу для реактивных двигателей и топочному мазуту", (Раздел II, п.п. 4, 6, 7, 8, Приложение № 1, класс 5) и ГОСТ Р 51866-2002, класс 4. Класс испаряемости В.
- 2 Качество продукции гарантирует соответствие качества продукта требованиям настоящего стандарта в течение одного года со дня изготовления при соблюдении потребителем условий транспортирования и хранения.

Начальник смены центральной заводской лаборатории

[Signature]

/Е.С. Демченко/



С подлинным сверено: Копия верна. Товарный оператор 5 разряда Соколова М.М. *[Signature]* 06.05.2013