



**ЛУКОЙЛ**  
НЕФТЯНАЯ КОМПАНИЯ

**Общество с ограниченной ответственностью  
"ЛУКОЙЛ-Ухтанефтепереработка"**

Юридический адрес: 169300, Респ. Коми, г. Ухта, ул.Заводская, 11.  
E-mail: mail\_unp@unp.lukoil.com  
Телефон отдела поставок: (8216)77-17-72; телефон ЦЗЛ: (8216)77-16-22

**ПАСПОРТ ПРОДУКЦИИ № 3013001409**

**Топочный мазут 100, IV вида, зольный, с температурой застывания 42° С**

**ГОСТ 10585-99**

ОКП 0252110203  
Дата изготовления: 10.09.2013  
Дата отбора проб: 10.09.2013  
Номер партии:  
Место отбора: Резервуар №260  
Уровень наполнения(см): 1680  
Масса нетто(т): 9560  
Дата проведения анализа: 10.09.2013  
Дата выдачи паспорта: 10.09.2013



№ Д-РУ.АЯ02.В.00587 срок действия по 08.08.2014г.

ООО "ЦСМВ"

Продукция изготовлена под контролем системы менеджмента качества, сертифицированной BVQI на соответствие стандарту ISO 9001:2008

Наименование показателя	Норма по ТР	Норма по ГОСТ 10585-99	Фактическое значение	Метод испытания
1 Кинематическая вязкость при 100°С, мм <sup>2</sup> /с, не более		50,0	48,6	ГОСТ 33
2 Зольность, % масс., не более		0,14	0,08	ГОСТ 1461
3 Массовая доля механических примесей, %, не более		1,0	0,1	ГОСТ 6370
4 Массовая доля воды, %, не более		1,0	0,12	ГОСТ 2477
5 Содержание водорастворимых кислот и щелочей		Отсутствие	отсутствие	ГОСТ 6307
6 Массовая доля серы, %, не более	3,5	2,0	1,9	ГОСТ Р 51947
7 Температура вспышки, в открытом тигле, °С, не ниже	90	110	178	ГОСТ 4333
8 Температура застывания, °С, не выше		42	24	ГОСТ 20287
9 Теплота сгорания низшая, кДж/кг, не менее		40530	41161	ГОСТ 21261
10 Плотность при 20 °С, кг/м <sup>3</sup>		Не нормируется	946,7	ГОСТ 3900
Плотность при 15 °С, кг/м <sup>3</sup>		Не нормируется	951,7	ГОСТ Р 51069
11 Массовая доля сероводорода, %, не более	0,002	0,002	0,00012	ГОСТ Р 53716
12 Общий потенциальный осадок, %, не более		0,10	0,04	IP 390, метод Б
13 Бромное число фракции, выкипающей до 360°С, г Вг <sub>2</sub> /100 г, не более		6,0	2,4	ASTM D 1159/1160
14 Присадки: не используются				

**Показатели качества для определения кодов ТН ВЭД**

Наименование показателя	Фактическое значение	Метод испытания
Содержание хлористых солей, мг/дм <sup>3</sup>	18	ASTM D 3230
Температура вспышки в закрытом тигле, °С	124	ASTM D 93
Фракционный состав: температура начала кипения, °С	278	ISO 3405
Количество (% объема) перегоняемого при 250°С	0	
Количество (% объема) перегоняемого при 350°С	8	
Цвет	D8,0Dil	ASTM D 1500
Температура текучести, °С	27	ISO 3016
Кинематическая вязкость при 50°С, мм <sup>2</sup> /с	690	EN ISO 3104
Индекс омыления, мг КОН/г	0,9	ISO 6293-1
Содержание сульфатной золь, %	0,08	ISO 3987

**Заключение:**

1. Качество продукции соответствует требованиям Технического регламента "О требованиях к автомобильному и авиационному бензину, дизельному и судовому топливу, топливу для реактивных двигателей и топочному мазуту", приложение № 3 и ГОСТ 10585-99 с изм. 1-3.

2. Изготовитель гарантирует соответствие качества продукции требованиям настоящего стандарта в течение пяти лет со дня изготовления при соблюдении потребителем условий транспортирования и хранения.

Старший лаборант



*Журавлева В.П.*

Журавлева В.П.

Общество с ограниченной ответственностью  
"ЛУКОЙЛ - Ухтанефтепереработка"  
Отдел поставок

Копия верна:  
Оператор: *В.П. Журавлева*  
" 12 " *09* *2012* г. ф.и.о.