

Наименование продукта: Топливо маловязкое судовое, вид II
Изготовитель, адрес: ОАО "ТАНЕКО", РФ, Республика Татарстан, г. Нижнекамск, промзона, тел. (8555) 49-02-02
Нормативный документ: ТУ 38.101567-2005 (с изменениями 1-12)
Технический регламент: "О требованиях к автомобильному и авиационному бензину, дизельному и судовому топливу, топливу для реактивных двигателей и топочному мазуту" (в редакции от 11.10.2012г.)
Декларация о соответствии: Д-RU.АЯ54.В.02763, срок действия с 30.05.2012г. по 29.05.2015г.

Номер партии: _____ **Дата, время отбора:** 16.11.2013 19:35:00
Резервуар: Резервуар №44 **Дата испытания:** 16 ноября 2013 г.

Количество, кг: 1 640 726
Объем, л: 1 959 778
Уровень разлива, см: 682,7
Плотность при 15°C, кг/дм³: 0,8417
Плотность при 20°C, кг/дм³: 0,8382

№	Наименование показателя	Ед. изм.	Норма по нормативному документу	Норма, установленная тех. регламентом	Результат испытания	Метод испытания
1	Вязкость кинематическая при 20°C	мм²/с	не более 11,4	-	4,10	ГОСТ 33
2	Температура вспышки, определяемая в закрытом тигле	°C	не ниже 62	не ниже 61	63	ГОСТ Р ЕН ИСО 2719
3	Температура застывания	-	не выше минус 10	-	-19	ГОСТ 20287
4	Массовая доля серы	%	не более 1,0	не более 1,5	0,94	ГОСТ Р 51947
5	Массовая доля меркаптановой серы	%	не более 0,025	-	соответствует	ГОСТ 17323
6	Массовая доля воды	-	следы	-	следы	ГОСТ 2477
7	Кокеумость	%	не более 0,2	-	соответствует	ГОСТ 19932
8	Содержание водорастворимых кислот и щелочей	-	отсутствие	-	отсутствие	ГОСТ 6307
9	Зольность	%	не более 0,010	-	соответствует	ГОСТ 1461
10	Массовая доля механических примесей	%	не более 0,02	-	соответствует	ГОСТ 6370
11	Плотность при 15°C	кг/м³	не более 893,0	-	841,7	ГОСТ Р 51069
12	Иодное число	г йода на 100г топлива	не более 20	-	соответствует	ГОСТ 2070 (метод А)

ОКП материала: 02 5196
Заключение: Топливо маловязкое судовое, вид II. Продукция соответствует: - ТУ 38.101567-2005 (с изменениями 1-12); - Техническому регламенту "О требованиях к автомобильному и авиационному бензину, топливу для реактивных двигателей и топочному мазуту".

Дополнительная информация: Данные в п. 4, 5, 7, 9, 10, 12 с паспорта изготовителя. Данная продукция была изготовлена на предприятии с внедренной системой менеджмента, сертифицированной на соответствие требованиям ISO 9001, ISO 14001, OHSAS 18001.

Инженер-химик испытательной лаборатории: _____ **Имя:** Разаева Зульфия Ульфатовна

Паспорт качества распечатал: _____

