Изготовитель: Россия, ООО "Газпром переработка", Сургутский ЗСК
Российская Федерация, Тюменская область, ХМАО-Югра,
г. Сургут, ул. Островского, д. 16.
Центральная заводская лаборатория
Аттестат аккредитации № РОСС RU.0001.510757
действителен до 11.03.2016

qualityaustria
Система менеджмента качества и система экологического менеджмента сертифицированы на соответствие требованиям ISO 9001:2008 и ISO 14001:2004 сертификаты №10190/0 и №01375/0

ГАЗПРОМ ПЕРЕРАБОТКА

ПАСПОРТ ПРОДУКЦИИ № 0046-13-ПЕ95

Бензин неэтилированный Премиум Евро-95 вид II, ГОСТ Р 51866-2002 (АИ-95-4)

Сертификат о соответствии: № С-RU.НХ09.В.02372 по 28.02.2015 г.

Декларация о соответствии: № Д-RU.НХ09.В.00188 по 28.02.2015 г.

Дата проведения анализа: 12.01.2013 Дата отбора: 12.01.2013 Дата изготовления продукта: 12.01.2013
Партия №: 46 Наличие присадок: отсутствует
Место отбора: РП ОГП РВС-2

Наименование показателя	Метод испытания	Норма для класса A	B	Си C1	Ди D1	Еи E1	Fи F1	Норма по Техническому регламенту * класс 4	Результат анализа
1. Октановое число,									
по моторному методу, не менее	ГОСТ 511	85						-	86,4
по исследовательскому методу, не менее	ГОСТ 8226	95						-	95,4
2. Давление насыщенных паров в зимний период, кПА	ГОСТ Р ЕН 13016-1								71,4
мин.		45	45	50	60	65	70	50	
макс.		60	70	80	90	95	100	100	
3. Фракционный состав: объемная доля испарившегося бензина, %, при температуре:	ГОСТ Р ЕН ИСО 3405								
70 °С		20-48	20-48	22-50	22-50	22-50	22-50	-	37,4
100 °С		46-71	46-71	46-71	46-71	46-71	46-71	-	56,3
150 °С, не менее		75	75	75	75	75	75	-	89,4
конец кипения, °С, не выше		210	210	210	210	210	210	-	185,0
доля остатка в колбе, % (по объему), не более		2	2	2	2	2	2	-	0,6
4. Максимальный индекс паровой пробки (ИПП) ИПП=10ДНП+7(И70)	ГОСТ Р 51866	-	-	C1 1050	D1 1150	E1 1200	F1 1250	-	976
5. Концентрация свинца, мг/дм3,не более	ГОСТ Р ЕН 237	отсутствие						отсутствие	отсутствие
6. Концентрация смол, промытых растворителем, в мг на 100 см3 бензина, не более	ГОСТ 1567	5,0						-	0
7. Устойчивость к окислению, мин, не менее	ГОСТ Р ЕН ИСО 7536	360						-	более 360
8. Концентрация серы, мг/кг, не более вид II	ГОСТ Р 52660	50						50	3,4
9. Объемная доля бензола %, не более	ГОСТ Р 52714	1,0						1,0	0,58
10. Коррозия медной пластинки (3ч при 50°С), единицы по шкале	ГОСТ 6321	Класс 1						-	Класс 1
11. Внешний вид	Визуальная проверка	Прозрачный и чистый						-	Прозр.и чист.
12. Плотность при 15 °С, кг/м3	ГОСТ Р 51069	720-775						-	741,6
13. Концентрация железа, мг/дм3	ГОСТ Р 52530	отсутствие						отсутствие	отсутствие
14. Концентрация марганца, мг/дм3	ГОСТ Р 51925	отсутствие						отсутствие	отсутствие
15. Массовая доля кислорода, %, не более	ГОСТ Р ЕН 13132	2,7						2,7	1,50
16.Объемная доля углеводородов,%,не более вид II	ГОСТ Р 52714								
- ароматических		35,0						35	31,31
- олефиновых		18,0						18	0,34
17. Объемная доля оксигенатов, %, не более	ГОСТ Р ЕН 13132								
- метанола		отсутствие						отсутствие	0,0
- этанола		5						5	0,0
- изопропанола		10						10	0,0
- третбутанола		7						7	0,0
- изобутанола		10						10	0,0
- эфиров, содержащих 5 или более атомов углерода в молекуле		15						15	8,2
- других оксигенатов(с t конца кипения <=210°С)		10						10	0,0
18. Объемная доля монометиланилина, %, не более	ГОСТ Р 54323	1,0						1,0	0,9

* Технический регламент «О требованиях к автомобильному и авиационному бензину, дизельному и судовому топливу, топливу для реактивных двигателей и топочному мазуту».

Качество продукции соответствует ГОСТ Р 51866-2002 с изменениями № 1÷4, поправкой, вид II,класс F и F1 и Техническому регламенту* класс 4.

Сменный инженер I категории ЦЗЛ
на основании доверенности ООО"Газпром переработка"
№ 5/12 от 01.01.2012г. А. Р. Лещёва

Анализ провел лаборант: Шадрина Э.О.

Дата выдачи паспорта: 14.01.2013 11:47:00

ООО «Газпром переработка» Филиал Сургутский ЗСК ДЛЯ ПАСПОРТОВ ПРОДУКЦИИ ЦЗЛ ЛАБОРАТОРИЯ ОТК